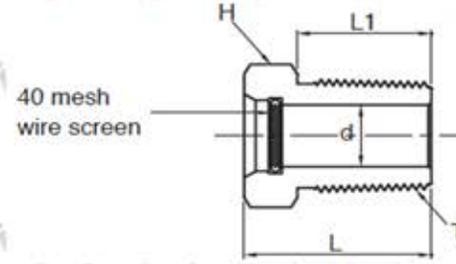


Partida No. 809-813

**SS-SVP**

Protector de Venteo



No. de Partida	No. Parte	T Diámetro de la rosca (NPT)	L	L1	d	H
Partida 809	SVP - 4N	1/4	19.81	14.22	7.11	9/16
Partida 810	SVP - 6N	3/8	20.57	14.22	10.41	11/16
Partida 811	SVP - 8N	1/2	26.16	19.05	12.70	7/8
Partida 812	SVP - 12N	3/4	26.92	19.05	18.29	1-1/16
Partida 813	SVP - 16N	1	-	-	-	-

Protector de venteo macho npt, fabricados en acero inoxidable tipo 316L ASTM - A479 / A276

Instrucciones de instalación



1 Verifique que el tubing a utilizar esta cortado a 90° y esta libre de viruta.



3 Inserte el extremo del tubing hasta el fondo del conector.



5 Haga una marca legible para determinar el punto de inicio para aplicar torque.



2 Asegure que la cantidad y la orientación de los ferrules es correcto.



4 Apriete firmemente la tuerca con los dedos.



6 Apriete en sentido del reloj y gire 1-1/4 de vueltas a la tuerca a partir de la marca para diametros menores a 1"



TUBING EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L

Diámetro del Tubing (OD)	Pared del tubing o "Calibre" en pulgadas												
	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020	0.028	0.035	0.049	0.065	0.083	0.095	0.109	0.120
1/16	5600	6800	8100	9400	12000								
1/8						8500	10900						
3/16						5400	7000	10200					
1/4						4000	5100	7500	10200				
5/16							4000	5800	8000				
3/8							3300	4800	6500				
1/2							2600	3700	5100	6700			
5/8								2900	4000	5200	6000		
3/4								2400	3300	4200	4900	5800	
7/8								2000	2800	3600	4200	4800	
1									2400	3100	3600	4200	4700

Tabla de presiones de operación de tubing en acero inoxidable tipo 316L bajo norma ASTM A269 y A213.

Las presiones de operación son teoricas considerando un factor de 4 a 1 por recomendación de ASME y estan expresadas en PSI.